



KATALOG



- Экструзия

Применение

- В производстве пленок и листов различного назначения







Вид переобработки

- Экструзия

Применение

- Полиэтилен низкой плотности (высокого давления)

Массовая доля гранул свыше 1 до 2мм, 5 до 8 мм

Массовая доля серых окисленный гранул

Физические свойства:









%

%



- Экструзия

Применение

- Для пленки общего назначения без добавок





Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номиналі | ные значения |
|-------------------------------------|-----------------|----------|--------------|
| Толщина пленки | * | MM | 25 |
| Прочность на разрыв в продольном | ISO 6383-2 | кН/м | 25 / 60 |
| Предел растяжения в продольном | ISO 527-3 | Мпа | 11 / 13 |
| Прочность при растяжении на разрыв | ISO 527-3 | Мпа | 20 |
| Напряжение при разрыве в продольном | ISO 527-3 | % | >500 / >150 |
| Эластичность в продольном | ISO 527-3 | Мпа | 200 / 190 |
| Коэффициент трения | ASTM D1894 | | >1 |
| Прочность на мгновенный удар | ASTM D1709 | Γ | 70 |
| Мутность | ASTM D1003 | % | 10 |
| Блеск 45° | MTM 1702 | % | 50 |
| Индекс желтизны | ASTM D1925 | * | 0.5 |
| Прозрачность | Sabtec Method | mV | 29 |
| Слипание / Повторное слипание | Sabic Method | Γ | 20 / 100 |



Вид переобработки

- Экструзия

Применение

- Для пленки и стрейч-пленки





| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|--|--|--|---|
| MFI (190 °C /2,16 кг) Плотность | ISO 1133 ISO 1183(A) | гр/мин кг/м³ | 1.9 921 |
| Механические свойства | | | |
| Ударная вязкость разрыв (ТО) Прочность на разрыв (ТО) Прочность на разрыв (МО) Предел текучести (ТО) Предел текучести (МО) Растягивающее напряжение при разрыве (ТО) Растягивающее напряжение при разрыве (МО) Деформация при разрыве (ТО) Деформация при разрыве (МО) > Модуль упоугости (ТО) | ASTM D4272 ISO 6383-2 ISO 6383-2 ISO 527-1,3 ISO 527-1,3 ISO 527-1,3 ISO 527-1,3 ISO 527-1,3 ISO 527-1,3 | кДж/м кн/м кн/м МПа МПа МПа % % | 26 25 60 11 13 20 35 > 500 > 150 200 |



- Экструзия

Применение

- Для изготовления особо тонкой пленки (плёнка мульчирования)





Физические свойства:

| Свойства | | Метод испытания | Номинальны | іе значения |
|---|--------------------------------------|---|---|---|
| Плотность при 23 °C, основа Индекс текучести расплава Точка размягчения (Вика) | | ASTM D 792 ASTM D 1238 ASTM D 1525 | гр/ст³ г/10мин С° | 0,9200 1,15 84 |
| Свойства пленок | | | | |
| Толщина Прочность на растяжение Предел текучести Удлинение 1% Секущий модуль Падения удара дротика F50 Дымка Блеск 45 | MD, TD MD, TD MD, TD MD, TD | ASTM D 882 ASTM D 882 ASTM D 882 ASTM D 882 ASTM D 1709/A ASTM D 882 ASTM D 882 | Microns мПа мПа % мПа г/мил % | 25 22,32 10, 10 700, 850 200, 250 140 8 |
| Коэффициент трения | 1 мил | ASTM D 1894 | % | < 0.03 |



Вид переобработки

- Экструзия

Применение

- Для изготовления особо тонкой пленки (плёнка мульчирования)





| Свойства | | Метод испытания | Номинальны | е значения |
|---|---|---|---|---|
| Плотность при 23 °C, основ Индекс текучести расплав Точка размягчения (Вика) | | ASTM D 792 ASTM D 1238 ASTM D 1525 | гр/ст³ г/10мин С° | 0,9200 2.0 84 |
| Свойства пленок | | | | |
| Толщина Прочность на растяжение Предел текучести Удлинение 1% Секущий модуль Падения удара дротика FS Дымка | MD, TD MD, TD MD, TD MD, TD 0 | ASTM D 882 ASTM D 882 ASTM D 882 ASTM D 882 ASTM D 1709/A ASTM D 882 | Microns мПа мПа % мПа г/мил % | 25 18, 32 8,9 700, 850 200, 250 110 8 |
| Блеск 45 Коэффициент трения | 1 мил | ASTM D 882 ASTM D 1894 | % | 57 <0.03 |

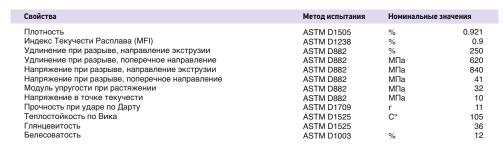


- Экструзия

Применение

- Пищевая пленка, сверхпрочные мешки, с/х пленки, стретч-пленка

Физические свойства:





Вид переобработки

- Литье под давлением

Применение

- Для общего назначения

| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|---|-----------------|-------------|----------|
| Плотность при 23°C, основание | ASTM D 792 | гр/cm³ | 0.960 |
| Индекс текучести расплава (190 С при 2,16 кг) | ASTM D 1238 | г/10мин | 7.00 |
| Точка размягчения Вика | ASTM D 638 | мПа | 28 |
| Прочность на растяжении при разрыве | ASTM D 638 | % | 1200 |
| Удлинение при разрыве, 50 мм/мин | ASTM D 790 | мПа | 1280 |
| Модуль упругости при изгибе | ASTM D 2240 | | 65 |
| Твердость, Шор D | ASTM D 1525 | °C | 129 |
| ESCR, F50, состояние B, 50 C, 100% раствор | ASTM D 1693 | Часы | <10 |











- Литье под давлением

Применение

- Для изготовления тары, корзин, ящиков

Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|---|-----------------|-------------|----------|
| Плотность при 23°C, основание | ASTM D 792 | кг/м | 0.9610 |
| Индекс текучести расплава (190 С при 2,16 кг) | ASTM D 1238 | г/10мин | 15, 30 |
| Точка размягчения Вика | ASTM D 638 | мПа | 26 |
| Прочность на растяжении при разрыве | ASTM D 638 | % | 500 |
| Удлинение, 50 мм/мин | ASTM D 790 | мПа | 1280 |
| Модуль упругости при изгибе | ASTM D 2240 | | 65 |
| Твердость, Шор D | ASTM D 1525 | °C | 128 |
| ESCR, F50, состояние B, 50 C, 100% раствор | ASTM D 1693 | Часы | <10 |



Вид переобработки

- Литье под давлением

Применение

- Высоко текучие изделия, предметы быта











- Экструзия

Применение

- Шуршащая пленка и пленочные изделия (пакеты)



Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальны | е значения |
|---|---|---|--|
| Плотность при 23°С Индекс текучести расплава (190 С при 2 Точка размягчения (Вика) | ASTM D 792 ASTM D 1238 ASTM D 1525 | гр/см³ г/10мин °С | 0.946 0.23 121 |
| Свойства пленок | | | |
| Толщина Прочность на растяжение Предел текучести Удлинение 1% Секущий модуль Твердость, Шор D | ASTM D 882 ASTM D 882 ASTM D 882 ASTM D 882 ASTM D 2257 | Mircons мПа мПа % мПа Shore, D | 25 18, 51 18, 18 355, 255 590, 680 60 |



Вид переобработки

- Экструзия

Применение

- Сверхтонкая плёнка, пакеты





| Свойства | Метод испытания | Номинальные : | значения |
|--|-----------------|---------------|----------|
| Плотность при 23 °C | ISO 1183 | гр/см³ | 0.952 |
| Индекс текучести расплава (2,16 кг загрузки) | ISO 1183 | г/10мин³ | 0.04 |
| Механический | | | |
| Растяжение на разрыв | ASTM D 638 | % | 500 |
| ESCR | ASTM D 1693 | Часы | 600 |
| Ударная вязкость по Изоду, с надрезом | ASTM D 256 | кг ф/см | 294 |
| Напряжение при разрыве | ASTM D 638 | мПа | 38, 24 |
| Напряжение в точке текучести | ASTM D 638 | мПа | 24, 51 |
| Теплотехнический | | | |
| Теплостойкость по Вика | ISO 306 | °C | 124 |
| Температура плавления | ISO 11357-1 | | 131 |



- Пленка

Применение

- Промышленный упаковочный мешок, хозяйственная сумка

Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальны | е значения |
|---|--|--------------------------------|-----------------------------|
| Плотность Скорость текучести расплава | ASTM D 1505 ASTM D 1238 | гр/см³ г/10мин | 0.954-0.957 7.0-9.0 |
| Механический | | | |
| Предел прочности при растяжении, мин. Предел прочности при разрыве, мин. Удлинение при разрыве, мин. Модуль упругости при изгибе, мин. | ASTM D 638 ASTM D 638 ASTM D 638 ASTM D 790 | кг/см² кг/см % кг/см² | 210 300 500 10.000 |
| Влияние | | | |
| Ударная вязкость по Изоду (23 °C), мин. | ASTM D 256 | кг ф см/см | 20 |
| Термический | | | |
| Точка размягчения Вика Твердость по Роквеллу, мин. Стойкость к растрескиванию под воздействием окружающей среды (F50) (мин.) | ASTM D 1525 ASTM D 785 ASTM D 1696 | °C R hr | 120 50 >1000 |

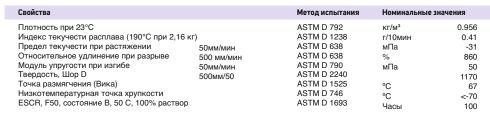


Вид переобработки

- Выдувное формование

Применение

- Формонование бутылок для упаковки
- и хранения жидкостей











- Выдувное формование

Применение

- Малый выдув Бутылки, Контейнеры (до 5 литров)



Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальные : | вначения |
|---|---------------------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| Индекс расплава (21,6) Индекс расплава (21,6) FRR (21,6 / 5) Плотность | ISO 1113 - ISO 1113 ISO 1183 | г/10мин г/10мин - г/см³ | 23 1.2 19 0.954 |
| Свойства формирования | | | |
| Зубчатый удар при 23°C | ISO 179/1 eA | мЖ/мм² | 9 |



Вид переобработки

- Экструзия

Применение

- Газовые трубы, Трубы для питьевой воды



| Свойства | Метод испытания | Номиналь | ные значения |
|---|---|--------------------------------------|--------------|
| Плотность FRR (21.6 / 5) | ISO 1183 | г/мл | 0.947 28 |
| Гидростатическая сила (80°С) MFR190°/21.6 MFR190°/5 Зубчатый удар при 23°С | ISO 1167 ISO 1133 ISO 1133 ISO 179/1eA | h (г/10мин) (г/10мин) мЖ/мм | |



- Экструзия

Применение

- Трубные изделия, базовая марка для напорных трубопроводов

Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|---|--|--|--|
| Плотность при 23°C, основание Индекс текучести расплава (190 С при 2,16 кг) Температура хрупкости Точка размягчения (Вика) Передел просности при растяжении, 50 мм/мин Прочность на растяжении при разрыве Удлинение при разрыве, 50 мм/мин Модуль упругости при изгибе Твердость, Шор D ESCR, F50, состояние В, 50 С, 100% раствор | ASTM D 792 ASTM D 1238 ASTM D 746 ASTM D 1525 ASTM D 638 ASTM D 638 ASTM D 638 ASTM D 790 ASTM D 2240 ASTM D 1693 | гр/см³ г/10мин °С °С мПа мПа мПа Shore, D Часы | 0.9420 0.32 -75 120 18 27 1000 580 62 >1000 |



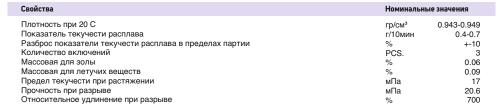
Вид переобработки

- Экструзия

Применение

- Трубы большого диаметра (дренаж)

Физические свойства:





POLYETHYLENE



- Экструзия

Применение

- Для оболочек кабеля (жесткий шланг)





Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|--|--|--|--|
| Плотность при 23 °C, основание Индекс текучести расплава (190°С при 2,16 кг) Предел Текучести При Растяжении, Предел Прочности, Относительное Удлинение ESCR FO, 10% раствор | ASTM D 792 ASTM D 1238 ASTM D 638 ASTM D 1693/B ASTM D 746 | гр/см³ г/10мин мПа, мПа, % Часы | 0,936 0.72 14.0, 21.0, 600 >1000 |
| Хрупкая температура Диэлектрическая постоянная Диэлектрическая прочность при 20 мил Коэффициент рассеивания | ASTM D 746 ASTM D 1531 ASTM D 3755 ASTM D 1531 | °C V/mils | <-70 °C 2.33 1000 0.0009 |
| Объемное сопротивление Изгибающий модуль Твердость, Шор D | ASTM D 257 ASTM D 790 ASTM D 2240 | Ohm x cm мПа | 1x10 ¹⁶ 690 62 |
| Овидительное время выдержки при 200 °C Точка размягчения (Вика) | ASTM D 3895 ASTM D 1525 | мин °С | > 15 121 °C |



Вид переобработки

- Инжекционный (Гомо)

Применение

- Хозяственные товары общего назначения





| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|---|--|---------------------------|---------------------|
| Плотность (методом градиента) Скорость текучести расплава | ASTM D 1505 ASTM D 1238 | гр/см³ г/10мин | 0.85-0.95 8-12 |
| Механический | | | |
| Предел прочности при растяжении, мин. Удлинение при разрыве, мин. Модуль упругости при изгибе, мин. | ASTM D 638 ASTM D 638 ASTM D 790 | кг ф/см² % кг ф/см² | 3003 10 14000 |
| Влияние | | | |
| Ударная вязкость по Изоду (23°C), мин. Ударная вязкость по Изоду (-10°C), мин. | ASTM D 256 ASTM D 256 | кг ф см/см кг ф см/см | 2 - |
| Термический | | | |
| Температура теплового искажения (4.6 kgf/cm²) | ASTM D 648 | °C | 100 |



- Инжекционный (Гомо)

Применение

- Хозяственные товары общего назначения

Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|---|--|---------------------------|--------------------|
| Плотность (методом градиента) Скорость текучести расплава | ASTM D 1505 ASTM D 1238 | гр/см³ г/10мин | 0.85-0.95 13-19 |
| Механический | | | |
| Предел прочности при растяжении, мин. Удлинение при разрыве, мин. Модуль упругости при изгибе, мин. | ASTM D 638 ASTM D 638 ASTM D 790 | кг ф/см² % кг ф/см2 | 330 10 15000 |
| Влияние | | | |
| Ударная вязкость по Изоду (23 °C), мин. Ударная вязкость по Изоду (-10 °C), мин. | ASTM D 256 ASTM D 256 | кг ф/см/см кг ф/см/см | 2.5 |
| Термический | | | |
| Температура теплового искажения (4.6 kgf/cm²) | ASTM D 648 | °C | 100 |



Вид переобработки

- Инжекционный (Гомо)

Применение

- Литьевые изделия большого размера, бытовая электротехника









- Инжекционный (Гомо)

Применение

- Литьевые изделия большого размера, бытовая электротехника

Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|---|--|---------------------------|--------------------|
| Плотность (методом градиента) Скорость текучести расплава | ASTM D 1505 ASTM D 1238 | гр/см³ г/10мин | 0.85-0.95 55-65 |
| Механический | | | |
| Предел прочности при растяжении, мин. Удлинение при разрыве, мин. Модуль упругости при изгибе, мин. | ASTM D 638 ASTM D 638 ASTM D 790 | KT f/CM² % KT f/CM² | 240 30 11000 |
| Влияние | | | |
| Ударная вязкость по Изоду (23°C), мин. Ударная вязкость по Изоду (-10°C), мин. | ASTM D 256 ASTM D 256 | кг ф/см/см кг ф/см/см | 5 3 |
| Термический | | | |
| Температура теплового искажения (4.6 kgf/cm²) | ASTM D 648 | °C | 90 |



Вид переобработки

- Инжекционный (Рандом)

Применение

- Чашки, контейнеры для еды, прозрачные футляры

| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|---|-----------------|-------------|-----------|
| Плотность (методом градиента) | ASTM D 1505 | гр/см³ | 0.85-0.95 |
| Скорость текучести расплава | ASTM D 1238 | г/10мин | 23-33 |
| Механический | | | |
| Предел прочности при растяжении, мин. | ASTM D 638 | кг ф/см² | 260 |
| Удлинение при разрыве, мин. | ASTM D 638 | % | 100 |
| Модуль упругости при изгибе, мин. | ASTM D 790 | кг ф/см² | 11500 |
| Влияние | | | |
| Ударная вязкость по Изоду (23°C), мин. | ASTM D 256 | кг ф см/см | 4.5 |
| Ударная вязкость по Изоду (-10°C), мин. | ASTM D 256 | кг ф см/см | 1.5 |
| Термический | | | |
| Температура теплового искажения (4.6 kgf/cm²) | ASTM D 648 | °C | 85 |
| Мгла | ASTM D 1525 | | 25 |









- Пряжа (Гомо)

Применение

- Моноволокна, пряжа





Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|---|-----------------|-------------|-----------|
| Плотность (методом градиента) | ASTM D 1505 | гр/см³ | 0.85-0.95 |
| Скорость текучести расплава | ASTM D 1238 | г/10мин | 3-5 |
| Механический | | | |
| Предел прочности при растяжении, мин. | ASTM D 638 | кг ф/см² | 300 |
| Удлинение при разрыве, мин. | ASTM D 638 | % | 100 |
| Модуль упругости при изгибе, мин. | ASTM D 790 | кг ф/см2 | 13500 |
| Влияние | | | |
| Ударная вязкость по Изоду (23 °C), мин. | ASTM D 256 | кг ф/см/см | 3 - |
| Ударная вязкость по Изоду (-10 °C), мин. | ASTM D 256 | кг ф/см/см | |
| Термический | | | |
| Температура теплового искажения (4.6 kgf/cm²) | ASTM D 648 | °C | 100 |
| Точка размягчения Вика | ASTM D 1525 | °C | 150 |



Вид переобработки

- Экструзия

Применение

- Сумок, промышленных волокон, матов и искусственного газона.



| Свойства | Номинальные з | начения |
|--|---------------|---------|
| Плотность | гр/см3 | 0.9 |
| Плотность насыпая | кг/м3 | 530 |
| Массовая доля золы | % | 0.031 |
| Массовая доля летучих веществ | % | 0.04 |
| Текучесть расплава | г/10мин | 3.2 |
| Доля нерастворимых веществ | % | 95.7 |
| Зольность | Ппм | 130.0 |
| Содержание хлора | Ппм | 35.0 |
| Максимальная нагрузка при растяжении | мПа | 1300.0 |
| Ударная вязкость по Изоду (23°C), мин. | кг Ф см/см | 3.5 |
| Коэффициент желтизны | °C. | 2 |



- Экструзия

Применение

- Экструзии и термоформования (лента, рафия), стропы

Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальные значения | |
|---|---|--------------------------|-------------------------|
| Физические Показатель текучести расплава (230 C/2,16 кг) | FOCT 11645 | г/10мин | 3.0 |
| Механический | | | |
| Предел текучести растяжении (50 мм/мин) Удлинение при пределе текучести (50мм/мин) Модуль упругости при изгибе (50мм/мин) Ударная вязкость по Изоду, с надрезом (+23°C) | FOCT 11262 FOCT 11262 FOCT 9550 FOCT 19109 | мПа % мПа мЖ/мм | 30 10 1500 2.0 |
| Теплофизические | | | |
| Температура размягчения по Вика (10H) Температура изгиба под нагрузкой (0.45МПа) | ГОСТ 15088 ГОСТ 12021 | °C °C | 155 80 |



Характеристики

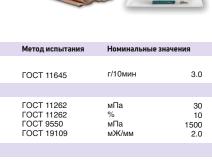
- Соединительные трубы радиатора

Применение

- Трубы и фитинги для горячего и холодного водоснабжения

Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальны | е значения |
|--|-----------------|------------|------------|
| Индекс плавления (230С, 2,16 кг) | ASTM D1238 | г/10мин | 0.25 |
| Плотность | ASTM D792 | г/см | 0.90 |
| Прочность на растяжение при пределе текучести | ASTM D638 | кг/см | 270 |
| Модуль Изгиба | ASTM D790 | кг/см | 9.000 |
| Вубчатая ударная вязкость Izod (23C/-10C) | ASTM D256 | кг•см/см | N.B / 5.0 |
| Гвердость по Роквеллу | ASTM D785 | R-Scale | 75 |
| Гемпература отклонения тепла | ASTM D648 | °C | 90 |
| Гочка размягчения Vicat | ASTM D1525 | °C | 130 |
| Mean Coefficient of Linear Thermal Expansion(OC-80C) | Dilatometer | K¹- | 1.5*10-4 |



пэнп





Характеристики

- - Ударопрочный полистирол

Применение

- Корпуса бытовой техники, игрушки и конструкционный пенопласт

Физические свойства:





Характеристики

- Литье под давлением, высокая прочность и блеск

Применение

- Тонкостенные пищевые контейнеры.

| Свойства | Метод испытания | Номинальные значения | |
|---|-----------------|----------------------|------|
| Показатель текучести расплава | ASTM D-1238/A | г/10min | 9-11 |
| Температура размягчения по Вика, °С, не ниже | ASTM D-1525/A | °С | 92 |
| Механические свойства | | | |
| Прочность при растяжении, МПа, не менее Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее | ASTM D-638/M | мПа | 400 |
| | ASTM D-638/M | мПа | 2000 |
| Эластические свойства | | | |
| Прочность при изгибе, МПа, не менее Модуль эластичности, МПа, не менее Массовая доля остаточного стирола, %, не более | ASTM D-790/I | мПа | 90,0 |
| | ASTM D-790/I | мПа | 2600 |
| | FOCT 15820 | % | 0,05 |







Характеристики

- Средняя ударопрочность, повышенная текучесть

Применение

- Оргтехника, Автотехника, Бытовая техника



Физические свойства:

| Свойства | Метод испытания | Номинальные | значения |
|--|---|---|---|
| Индекс Текучести Расплава (MFI) Усадка Относительный удельный вес | ASTM D1238 ASTM D955 ASTM D792 | г/10мин % | 32 0.4-0.7 1,04 |
| Механические свойства | | | |
| Ударная вязкость по Изоду, с надрезом Растяжение на разрыв Модуль упругости при изгибе Прочность на изгиб Твердость по Роквелу Напряжение в точке текучести | ASTM D256 ASTM D638 ASTM D790 ASTM D790 ASTM D638 | КДж/м² % КГ/см² КГ/см² КГ/см² | 21 20 20000 650 95-115 450 |
| Теплотехнические свойства | | | |
| Деформационная теплостойкость Теплостойкость по Вика | ASTM D648 ASTM D1525 | °C °C | 85 95 |



Характеристики

- Поливинилхлорид

Применение

- Окна, двери, профиль, трубы, трубопроводные системы, сантехника и принадлежности



Физические свойства:

 Свойства
 Номинальные значения

 Значение К
 66-68

 Насыпная плотность, г/мл не менее
 60-68

 Поглощение пластификатора, грамм 100г
 0,45

 Белизна % не менее (160°C через 10 секунд)
 17

 Число прозрачных частиц на 400см2 Задержка
 75

 частиц на сите 0,063 мм
 40

 90
 90



Характеристики

- Низкой температуры плавления и гелеобразования

Применение

- Бутылок, листов, каландрирования, жестких литьевых, формовочных труб.





Физические свойства:

| Стандарт Значение К Число примесных частиц, не более Содержание летучих веществ и влаги, % не более Насыпная плотность, г/мл не менее Задержка частиц на сите 0,25 мм, не более Число прозрачных частиц на сите 0,063 мм, не менее Число прозрачных частиц на 400 см², не более Поглощение пластификатора, грамм на 100г, Белизна % не менее (160°C серез 10 секунд) 70 | Свойства | Метод испытания | Номинальные знач | ения |
|--|---|--------------------|------------------|---|
| Электропроводность водного экстрактного раствора - Остаточное содержание мономера винилхлорида, мг/кг 10 Остаточное содержание 1,1-дихлорэтан 150 | Значение К Число примесных частиц, не более Содержание летучих веществ и влаги, % не более Насыпная плотность, г/мл не менее Задержка частиц на сите 0,25 мм, не более Задержка частиц на сите 0,063 мм, не менее Число прозрачных частиц на 400 см², не более Поглощение пластификатора, грамм на 100г, Белизна, %, не менее (160°С через 10 секунд) Электропроводность водного экстрактного раствора Остаточное содержание мономера винилхлорида, мг/кг | FOCT KHP GB/T5761- | .2006 GB4803-94 | 40 0.4 0.45 2 90 50 - 70 |



Характеристики

- Поливинилхлорид

Применение

- Окна, двери, профиль, трубы, трубопроводные системы, сантехника и принадлежности





| Свойства | Номинальные значения |
|---|---------------------------------------|
| Значение К Насыпная плотность, г/мл не менее Поглощение пластификатора, грамм 100г Белизна % не менее (160°С через 10 секунд) Число прозрачных частиц на 400см2 Задержка частиц на сите 0,063 мм | 66-68 0,45 17 75 40 90 |
| | |

Biz taklif qilamiz

- Chegaralanmagan miqdorda barcha turdagi xom ashyolar
- Eng ma'qul narx va qulay to'lov turlari
- 3 kunlik sifat kafolati
- Bepul Texnolog maslahati
- Hamkorlarga chegirmalar
- Yetkazib berish xizmati
- Qoʻllab-quvvatlash
- Sinab koʻrish uchun xom ashyo taqdim etamiz



Hamkorlik qilishga tayyormisiz?

Biz bilan jarayonlarni tezlashtiring va yangi muvaffaqiyatlarga erishing!'

Ajoyib imkoniyatdan hoziroq foydalaning



Bizning sahifalar *







@polymergas



@polymergas.uz



@polymergas.uz



@polymergas

